

OGRANICZNIK PRĘDKOŚCI

EOpd 125

Dwukierunkowe urządzenie bezpieczeństwa dla dźwigów z napędem paskiem zębatym

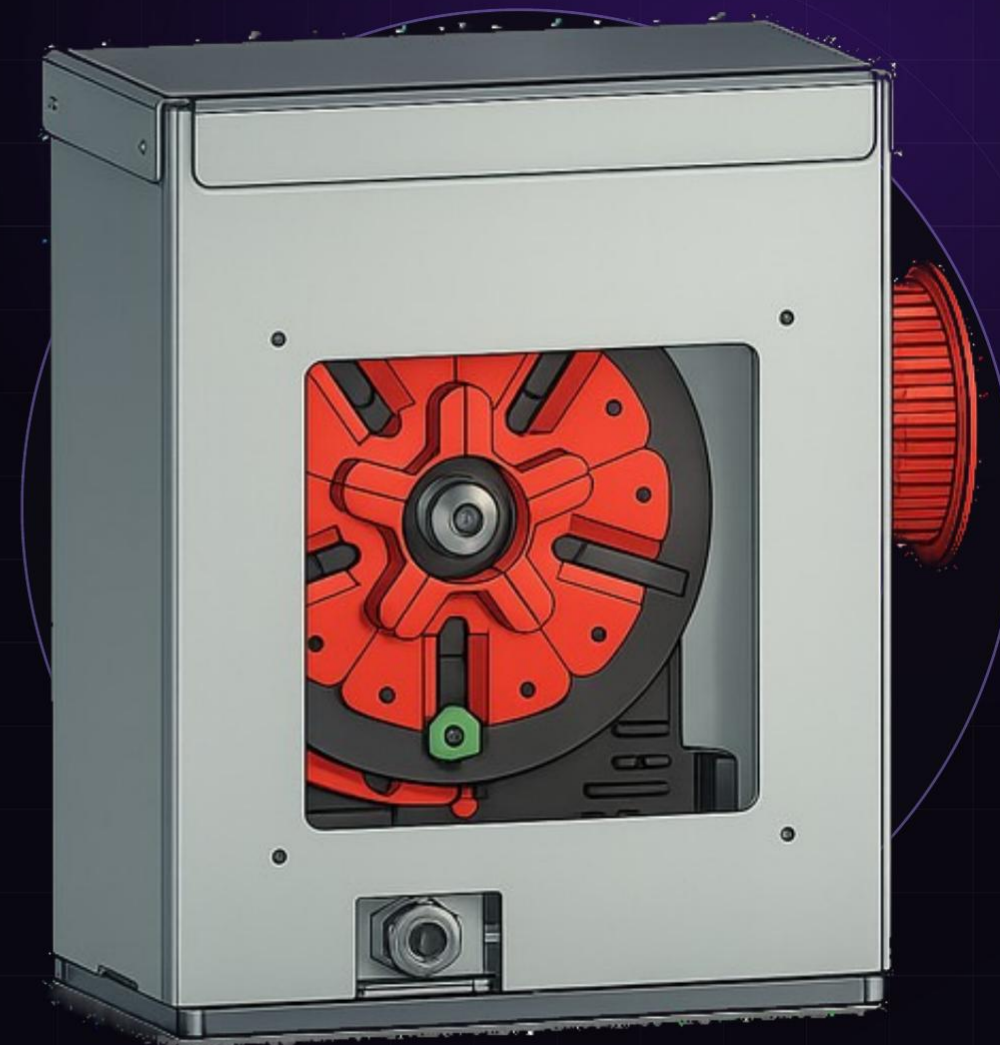
Uruchamiane po przekroczeniu dopuszczalnej prędkości. Przerywa obwód bezpieczeństwa oraz obwód cewek chwytaczy elektromagnetycznych.

↕ Działanie w górę i w dół

🌀 Zakres 0,15-1,00 m/s

🔗 Współpraca z UCM

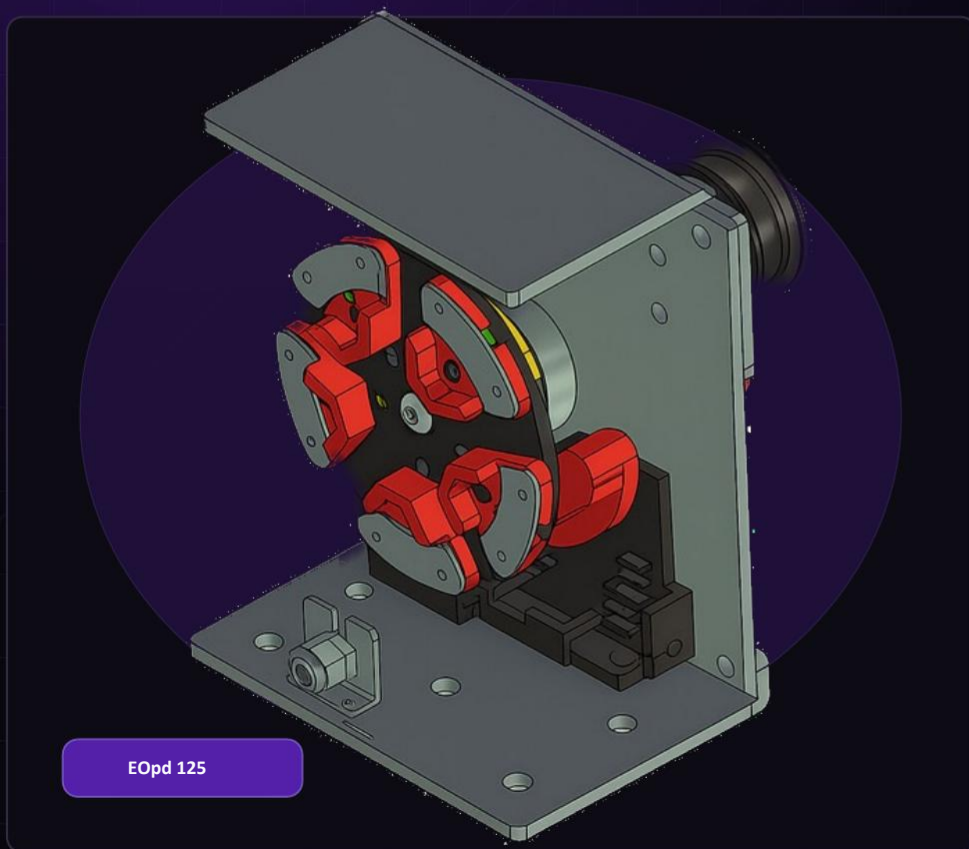
⚡ 2 mikrowyłączniki



01 • PRODUKT

Bezpieczeństwo uruchamiane mechanicznie

Kompaktowy, dwukierunkowy ogranicznik prędkości przeznaczony do integracji z konstrukcją dźwigu.



Urządzenie jest uruchamiane po przekroczeniu dopuszczalnej prędkości dźwigu. Działa podczas jazdy w górę i w dół, a po wyzwoleniu kolejno przerywa obwód bezpieczeństwa oraz obwód cewek chwytaczy.



Działanie dwukierunkowe dwukierunkowe

Reakcja na przekroczenie prędkości podczas jazdy w górę i w dół.



Dwa obwody

Najpierw obwód bezpieczeństwa, następnie obwód cewek chwytaczy.



Samoczynny reset

Powrót do ruchu urządzenia po badaniach samoczynny



Integracja

Współpraca z chwytaaczami ECue 37, ECue 25 oraz absolutnym systemem odwzorowania urządzenia

02 • PARAMETRY

Dane techniczne i zakres pracy

Najważniejsze informacje doborowe zebrane w jednym, czytelnym zestawieniu.

**Model**

EOpd 125

**Zakres prędkości**

0,15 / 0,23 / 0,25 / 0,30 / 0,50 / 0,63 / 0,70 / 1,00 m/s

**Typ urządzenia**

Dwukierunkowy ogranicznik prędkości

**Wyzwolenie**

Rozsuniecie suwaków po przekroczeniu zadanej prędkości

**Napęd**

Pasek zębaty

**Elementy wyłączające**

2 mikrowyłączniki + krańcówka napinacza

**Montaż**

Rama dźwigu lub konstrukcja stała w szybie

**Reset**

Samoczynny

**Koła napędowe**

Ø50, Ø60, Ø100

**Współpraca**

Chwytnice ECue 37, ECue 25



03 • MECHANIZM

Jak działa układ odśrodkowy

Pięć suwaków, dobrane balasty i magnesy tworzą precyzyjny mechanizm wyzwalający.

01

Przekazanie ruchu

Koło napędowe zębate przekazuje ruch z paska na zespół koła odśrodkowego.

02

Praca suwaków

Na kole odśrodkowym pracuje pięć suwaków z balastami dobranymi do prędkości dźwigu.

03

Utrzymanie pozycji

Magnesy utrzymują suwaki w położeniu spoczynkowym do czasu przekroczenia prędkości zadanej.

04

Wyzwolenie

Suwaki wychylają się i przez krzywkę uruchamiają mikrowyłączniki.

05

Przerwanie obwodów

Najpierw zostaje przerwany obwód bezpieczeństwa, następnie obwód cewek chwytaczy.



Koło ogranicznika w stanie niewyzwolonym

04 • NAPĘD PASKIEM ZĘBATYM

Dobór koła do prędkości liniowej

Trzy średnice kół napędowych pokrywają zakres od 0,15 do 1,00 m/s.

**Ø50**

PRĘDKOŚCI NISKIE

0,15 / 0,23 / 0,25 / 0,30 m/s

**Ø60**

PRĘDKOŚCI POŚREDNIE

0,40 / 0,50 m/s

**Ø100**

PRĘDKOŚCI WYŻSZE

0,63 / 0,70 / 1,00 m/s

**Koła do badań** Ø33 / Ø43 / Ø68

Zamiana odpowiednio z kołami Ø50 / Ø60 / Ø100.

**Napinacze**

Górny i dolny • naciąg sprężynowy

Krańcówka w napinaczu kontroluje stan paska.

05 • ZABUDOWA

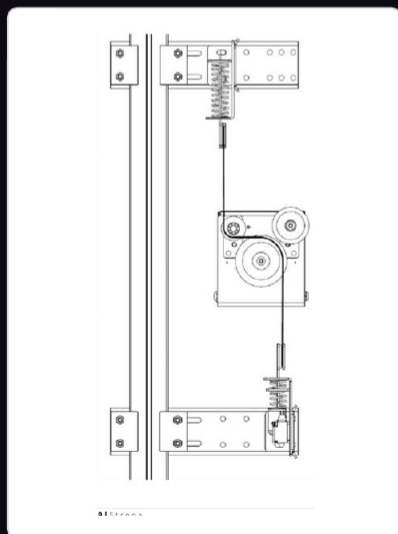
Dwa warianty montażu

Układ należy dobrać zgodnie z projektem dźwigu oraz warunkami zabudowy w szybie.

WARIANT A

Wariant podstawowy

Montaż obok prowadnicy



-napinacz górny w nadszybiu

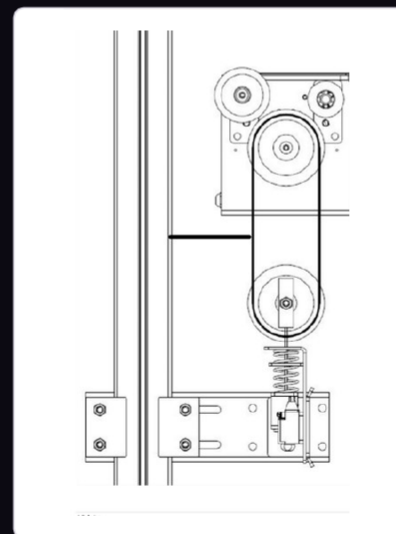
-prowadzenie paska wzdłuż prowadnicy

-napinacz dolny w podszybiu

WARIANT B

Konstrukcja stała

Montaż na konstrukcji nośnej



-dolny napinacz z kołem kołem nawrotnym

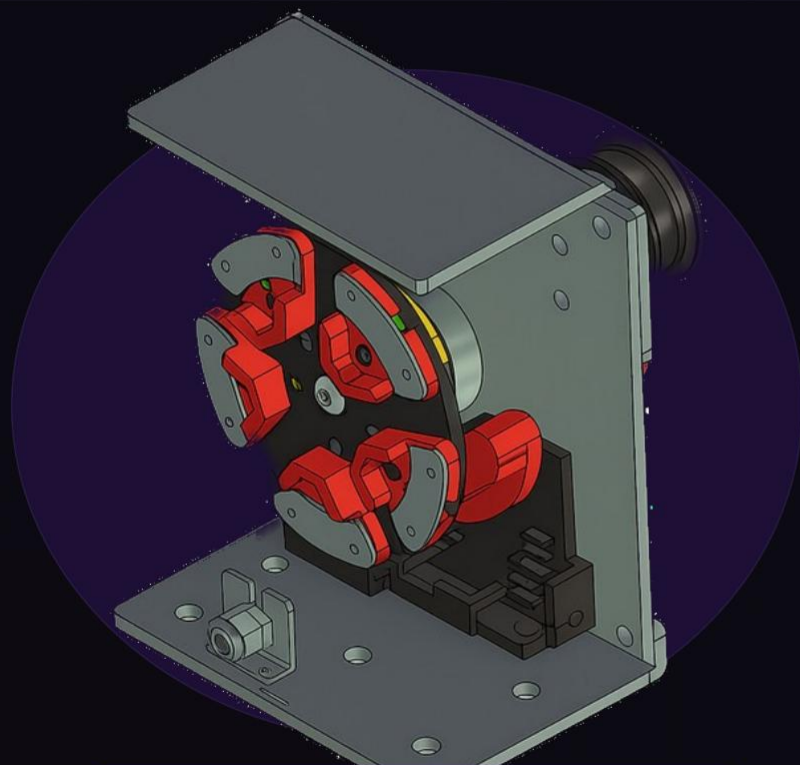
-kontrola napięcia przez wyłącznik krańcowy

-przerwanie obwodu bezpieczeństwa po utracie napięcia

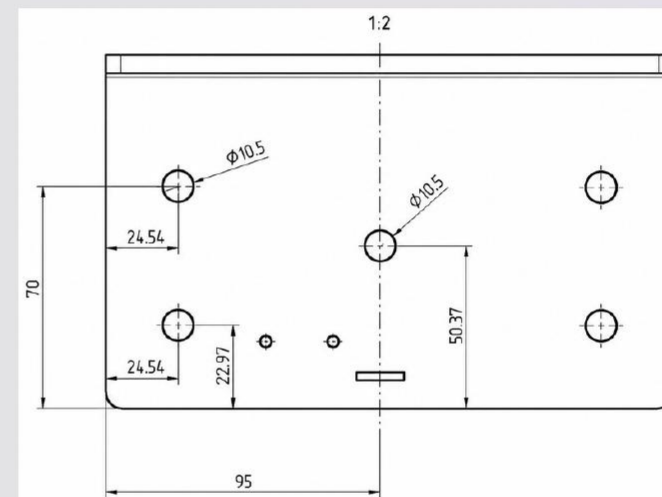
06 • PŁYTA MONTAŻOWA

Mocowanie przez otwory $\varnothing 10,5$ mm

Rozmieszczenie otworów przedstawiono na rysunku technicznym płyty montażowej.



 Płyta montażowa urządzenia



Sposób mocowania

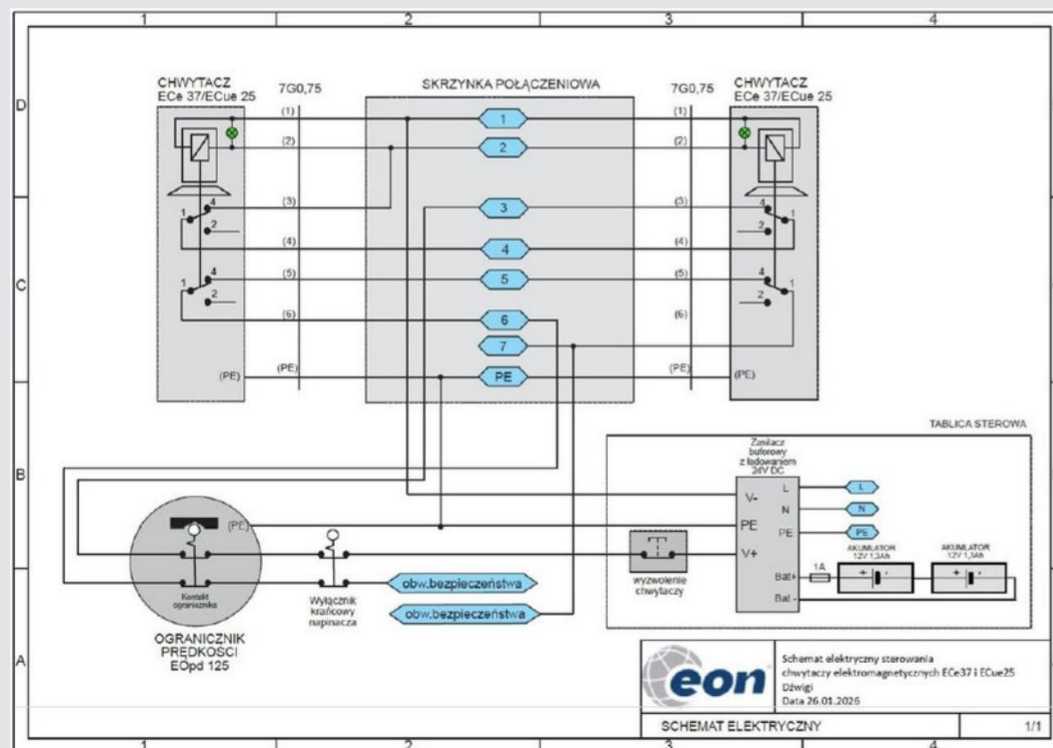
Mocowanie realizuje się przez otwory $\varnothing 10,5$ mm w płycie montażowej. Rodzaj, długość i klasa śrub powinny zostać dobrane do materiału konstrukcji oraz warunków zabudowy. Połączenie musi zapewniać trwałe, sztywne osadzenie i zachowanie prawidłowego położenia roboczego.

DOBÓR ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH PO STRONIE WYKONAWCY MONTAŻU

07 • INTEGRACJA ELEKTRYCZNA

Sterowanie chwytaczy i kontrola obwodów

Ogranicznik współpracuje z układem bezpieczeństwa dźwigu oraz chwytaczami elektromagnetycznymi.



Elementy układu



2 mikrowyłączniki

sekwencyjne przerwanie obwodu bezpieczeństwa i obwodu cewek chwytaczy



Krańcówka napinacza

kontrola napięcia paska oraz reakcja na utratę jego ciągłości



Chwytacze ECue 37 / ECue 25

współpraca z elektromagnetycznymi urządzeniami chwytającymi

Po wyzwoleniu: bezpieczeństwo → cewki chwytaczy

08 • BEZPIECZEŃSTWO

Bezpieczny montaż i eksploatacja

Najważniejsze zasady, które należy zachować podczas montażu, odbioru i prac serwisowych.



Montaż zgodny z projektem projektem

Stosować wariant montażu zgodny z projektem dźwigu.



Ponowna weryfikacja

Po demontażu urządzenia bezpieczeństwa ponownie je zamontować i sprawdzić.



Wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem

Nie stosować ogranicznika do innych celów ani warunków pracy.



Kontrola po dostawie i serwisie

Sprawdzić działanie urządzenia po dostawie i po pracach serwisowych.



Napięcie paska

Kontrolować prawidłowe napięcie paska i działanie krańcówki napinacza.



Obwody bezpieczeństwa

Weryfikować obwód bezpieczeństwa oraz obwód cewek chwytaczy.



Bez modyfikacji konstrukcji

Nie dokonywać zmian w konstrukcji ogranicznika prędkości.



Dobór do aplikacji

Nie montować urządzenia nieodpowiedniego do danej aplikacji.



Normy i instrukcje

Nie pomijać wymagań norm oraz instrukcji dla urządzeń bezpieczeństwa.



Dokument informacyjny. Właściwy dobór i montaż należy wykonać zgodnie z projektem dźwigu, dokumentacją techniczną oraz wymaganiami dla urządzeń bezpieczeństwa.